

CUPRINS

INTRODUCERE ÎN PRELUCRAREA PRIN DEFORMARE PLASTICĂ A MATERIALELOR METALICE.....	7
CAPITOLUL 1 - ANALIZA PROCEDEELOR DE DEFORMARE PLASTICĂ LA TEMPERATURI REDUSE	11
1.1. Procedelee ce se execută prin presare la rece	11
1.2. Clasificarea procedeelor de prelucrare prin deformare plastică la rece	11
CAPITOLUL 2 - ANALIZA PROCESULUI DE TĂIERE A MATERIALELOR METALICE ÎN PERSPECTIVELE CROIRII INDUSTRIALE	33
2.1 Noțiuni preliminare privind procesul de tăiere	33
2.2. Tăierea la foarfece a materialelor metalice	37
2.3. Tăierea la ștanțe a materialelor metalice.....	46
2.3.1. Analiza procesului de croire a materialului și elaborarea strategiilor de lucru	46
CAPITOLUL 3 - ELEMENTE FUNDAMENTALE ÎN PROIECTAREA CONSTRUCTIVĂ A ȘTANTELOR.....	64
3.1. Interdependența factorilor tehnologici în procesul de tăiere.....	64
3.2. Analiza forței totale în procesul de tăiere cu ștanțe și strategii eficiente de reducere	79
3.2.1. Reducerea forței de tăiere.....	81
3.3. Modalități de îmbunătățire a calității pieselor ștanțate	83
3.4. Tăierea de precizie a barelor	94
3.5. Soluții tehnice pentru îmbunătățirea operațiilor de ștanțare-matrițare	96
3.6. Analiza geometrică detaliată a zonelor de lucru ale elementelor active ..	101
CAPITOLUL 4 - APLICAȚII.....	107
4.1. Aplicația 1	107
4.2. Aplicația 2	124

4.3. Aplicația 3	129
4.4. Aplicația 4	139
4.5. Aplicația 5	150
4.6. Aplicația 6	159
4.7. Aplicația 7	166
4.8. Aplicația 8	174
CAPITOLUL 5 - REGULI DE SECURITATE ÎN MUNCĂ	183
BIBLIOGRAFIE.....	187