

## CUPRINS

<b>LUCRAREA NR. 1. CONTROLUL TEHNIC DE CALITATE AL PIESELOR ÎN CONSTRUCȚIA DE MAȘINI .....</b>	<b>7</b>
1.1. Obiectivele controlului tehnic de calitate .....	7
1.2. Termeni și definiții .....	7
1.3. Metode de măsurare .....	8
1.4. Mijloace de măsurare .....	8
1.5. Caracteristici ale mijloacelor de măsurare .....	12
1.6. Erori de măsurare .....	14
<b>LUCRAREA NR. 2. MĂSURAREA DIMENSIUNILOR CU AJUTORUL ȘUBLERULUI.....</b>	<b>18</b>
4.1. Considerații generale .....	18
4.2. Scopul lucrării .....	22
<b>LUCRAREA NR. 3. MĂSURAREA DIMENSIUNILOR CU AJUTORUL MICROMETRULUI .....</b>	<b>23</b>
3.1. Considerații teoretice .....	23
3.2. Scopul lucrării .....	27
<b>LUCRAREA NR. 4. MĂSURAREA ABATERILOR CU AJUTORUL COMPARATORULUI CU CADRAN.....</b>	<b>28</b>
4.1. Considerații teoretice .....	28
4.2. Scopul lucrării .....	30
<b>LUCRAREA NR. 5. MĂSURAREA ABATERILOR DE FORMĂ A PIESELOR DE TIP ARBORE.....</b>	<b>31</b>
5.1. Considerații generale .....	31
5.2. Scopul lucrării .....	32
<b>LUCRAREA NR. 6. MĂSURAREA ABATERILOR DE FORMĂ ALE ALEZAJELOR.....</b>	<b>34</b>
6.1. Considerații generale .....	34
6.2. Scopul lucrării .....	34
<b>LUCRAREA NR. 7. MĂSURAREA PRECIZIEI MICROGEOMETRICE (RUGOZITĂȚII) A SUPRAFEȚELOR PIESELOR.....</b>	<b>36</b>
7.1. Considerații generale .....	36
7.2. Mijloace de măsurare a rugozității .....	36
7.3. Scopul lucrării .....	38
<b>LUCRAREA NR. 8. CONTROLUL POZIȚIEI AXELOR ALEZAJELOR PIESELOR DE TIP CARCASĂ .....</b>	<b>39</b>
8.1. Considerații generale .....	39
8.2. Scopul lucrării .....	40
<b>LUCRAREA NR. 9. MĂSURAREA ABATERILOR DE POZITIE A PIESELOR DE TIP ARBORE.....</b>	<b>43</b>
9.1. Considerații generale .....	43
9.2. Mijloace de măsurare .....	43
<b>LUCRAREA NR. 10. MĂSURAREA ERORILOR GEOMETRICE ALE MAȘINILOR DE FREZAT.....</b>	<b>46</b>
10.1. Considerații teoretice .....	46
10.2. Scopul lucrării .....	46
<b>LUCRAREA NR. 11. MĂSURAREA CONICITĂȚILOR EXTERIOARE ȘI INTERIOARE A PIESELOR CONICE NETEDE.....</b>	<b>49</b>
11.1. Considerații teoretice .....	49
11.2. Măsurarea conicităților exterioare și interioare cu rigla de sinus.....	49

11.3. Măsurarea conicității exterioare cu role calibrate .....	51
11.4. Măsurarea conicității interioare cu bile calibrate .....	52
<b>LUCRAREA NR. 12. MĂSURAREA ȘI CONTROLUL FILETELOR CILINDRICE .....</b>	<b>54</b>
12.1. Considerații teoretice .....	54
12.2. Metode și mijloace de măsurare .....	55
12.3. Modul de lucru .....	56
<b>LUCRAREA NR. 13. MĂSURAREA COTEI PESTE DINȚI .....</b>	<b>57</b>
13.1. Considerații generale .....	57
13.2. Scopul lucrării .....	58
<b>LUCRAREA NR. 14. ALEGEREA CORECTĂ A TOLERANȚELOR ȘI AJUSTAJELOR PIESELOR CILINDRICE NETEDE.....</b>	<b>60</b>
14.1. Considerații teoretice .....	60
<b>BIBLIOGRAFIE .....</b>	<b>70</b>